

Modelo de Panel:**LOPEZPANEL ENCOSANFRI PLUS****Esquema:****Aplicación:**

Los paneles **ENCOSANFRI PLUS** se incluyen dentro de la gama de paneles termoencolados **LOPEZPANEL** con el fin de ofrecer un panel con una resistencia mecánica y unas cualidades térmicas excelentes.

Este modelo está formado por un tablero de aglomerado de madera hidrófugo de 19mm de espesor como tapa y como base un friso de madera de abeto de 15mm de espesor. Ambos, unidos a un núcleo de espuma rígida de poliestireno extruido de 100mm de espesor mediante un proceso de termoencolado con colas PUR a temperaturas cercanas a los 120°C.

Este proceso hace que las superficies estén adhesivadas con un producto que tras su curado es duroplástico, presentando una elevada resistencia al frío, calor, humedad y esfuerzos sobre las superficies. El comportamiento del adhesivo en ensayos realizados a -48°C y 100°C, temperaturas extremas en una cubiertas, fue excelente.

Este modelo de panel sándwich ofrece un comportamiento excepcional mecánico ya que todos los componentes del panel tienen gran capacidad de resistencia a esfuerzo de flexión por el espesor de los mismos y el proceso termoencolado hace que exista una potenciación de las capacidades portantes individuales al trabajar todos los elementos como un único bloque.

Este panel admite de manera opcional múltiples tratamientos como pueden ser lasurado, barnizado lacado, tratamiento en autoclave riesgo 3, tratamientos ignífugantes, ...

Este modelo está fabricado siguiendo la normativa ISO 9001:2008

Ejemplos de uso:

Encosanfri PLUS		
Espesor de la tapa	mm.	19
Espesor aislamiento	mm.	100
Grosor de la base	mm.	15
Peso	Kg/m ²	25.5
Dimensiones Estándar	mm	2500x600

* La denominación comercial de los paneles coincide con el grosor del aislante y de la tapa

Especificación materiales:				
Núcleo:	Espuma rígida de poliestireno extruido			
	Densidad nominal	kg/m ³	30/35	UNE EN 1602
	Conductividad térmica	W/mK	0,036	UNE EN 13164
	Reacción al fuego	Clase	E	UNE EN 13501-1
	Resistencia a la compresión (10% deformación)	KPa	300	UNE EN 826
Base:	Friso de madera de abeto de 15mm de espesor			
Tapa:	Tablero aglomerado hidrófugo de 19 mm. de espesor.			

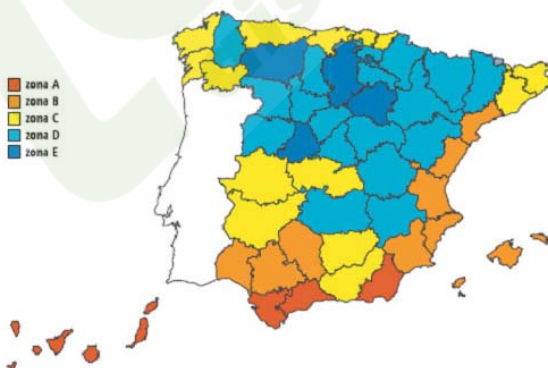
Resumen de distancias entre ejes de apoyo (m) en función de la sobrecarga del panel:														
Sobrecarga	Kg	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	500	550	600
Dist. apoyos	m	2.70	2,51	2.36	2.24	2.14	1,99	1,87	1,78	1,70	1,64	1,58	1,53	1,49

Nota: Valores de ensayo con coeficiente de seguridad del 50%

Transmitancia térmica
0.30 W / m ² . K

Conductividad Térmica Friso de Abeto
K=0.14 W/m².K
Conductividad Térmica Poliestireno Extruido
K=0.034 W/m².K
Conductividad Térmica Tablero aglomerado hidrófugo
K=0.08 W/m².K

Cumple por sí mismo las necesidades térmicas de la cubierta en cualquier punto de España



Zona Térmica	Transmitancia térmica mínima en cubierta
Zona A	0.50 W/m ² .K
Zona B	0.45 W/m ² .K
Zona C	0.41 W/m ² .K
Zona D	0.38 W/m ² .K
Zona E	0.35 W/m ² .K